

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN.....	Error! Bookmark not defined.
SURAT PENELITIAN TUGAS AKHIR.....	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
HALAMAN MOTTO	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
ABSTRAK	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR PERSAMAAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1. 1 Latar Belakang	1
1. 2 Rumusan Masalah	3
1. 3 Batasan Masalah.....	4
1. 4 Tujuan Penelitian	4
1. 5 Manfaat Penelitian	4
1. 6 Sistematika Penelitian	5
BAB II KAJIAN LITERATUR.....	7
2.1 Kajian Empiris	7
2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	15
2.3 Pemborosan (<i>waste</i>)	16
2.4 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	17
2.5 Kaizen	18
2.6 <i>Life Cycle Assessment</i>	19
2.7 Metode ReCiPe	21
2.8 Karakteristik Dampak <i>Midpoint</i>	23
2.9 Dampak Kategori pada <i>Endpoint</i>	25
BAB III METODE PENELITIAN	27
3.1 Objek Penelitian	27

3.2	Jenis Data	27
3.3	Metode Pengumpulan Data	28
3.4	Metode Pengolahan Data	28
3.4.1.	<i>Current Value Stream Mapping</i>	29
3.4.2.	<i>Process Activity Mapping</i>	29
3.4.3.	Pengolahan bahan baku dengan Software SimaPro.....	29
3.4.4.	Kaizen	29
3.4.5.	<i>Future Value Stream Mapping</i>	30
3.5	Hasil dan Pembahasan.....	30
3.6	Rekomendasi Perbaikan	30
3.7	Kesimpulan dan Saran.....	30
3.8	Alur Penelitian.....	31
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
4.1	Pengumpulan Data	34
4.1.1.	Deskripsi Perusahaan	34
4.1.2.	Visi , Misi, dan Komitmen Perusahaan	35
4.1.3.	Proses Produksi.....	36
4.1.4.	Data Produksi.....	40
4.1.5.	<i>Layout</i> Produksi	40
4.2	Pengambilan Data	41
4.2.1	Waktu Produksi.....	41
4.2.2	<i>Detail Mapping PAM (Procees Activity Mapping)</i>	53
4.2.3	<i>Value Stream Mapping</i>	60
4.2.4	Pengolahan Data dengan <i>Software</i> SimaPro 9.0.....	62
BAB V	PEMBAHASAN	68
5.1	<i>Analisa Current State Value Stream Mapping</i>	68
5.1.1.	Analisis 5W dan 1H untuk mengetahui jenis pemborosan	70
5.1.2.	Rekomendasi Perbaikan.....	73
5.1.3.	Perbaikan dengan <i>Kaizen</i>	73
5.1.4.	Perbaikan dengan <i>Process Activity Mapping</i>	75
5.1.5.	Perbaikan <i>Future State Mapping</i>	82
5.2	Analisis <i>Environmental</i> dengan SimaPro.....	84
5.2.1.	Perbaikan <i>Environmental</i> dengan SimaPro	85
BAB VI	PENUTUP	90

6.1	Kesimpulan	90
6.2	Saran.....	91
DAFTAR PUSTAKA		92
LAMPIRAN		95

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Kajian Literatur.....	7
Tabel 2. 2 <i>Charaterization</i>	23
Tabel 4. 1 Aktivitas Proses Produksi	42
Tabel 4. 2 Data Waktu	44
Tabel 4. 3 Hasil Uji Kecukupan Data	46
Tabel 4. 4 Waktu Siklus.....	51
Tabel 4. 5 Jumlah Operator.....	53
Tabel 4. 6 <i>Available Time Pada</i> Stasiun Kerja	54
Tabel 4. 7 <i>Process Activity Mapping</i>	55
Tabel 4. 8 Total Waktu Proses Produksi.....	59
Tabel 4. 9 Material pada Proses Produksi.....	63
Tabel 4. 10 Output SimaPro pada <i>Damage Assesment</i>	65
Tabel 4. 11 Hasil Output SimaPro	66
Tabel 4. 12 Hasil kategori <i>Endpoint</i>	67
Tabel 5. 1 Analisis 5W+1 H	71
Tabel 5. 2 Perbaikan dengan Kaizen	73
Tabel 5. 3 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	76
Tabel 5. 4 Total Waktu Setelah Perbaikan	81

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 2 Perbedaan Waktu Target dan Waktu Meretur Barang	2
Gambar 3. 1 <i>Flow Chart</i>	32
Gambar 4. 1 Urutan Proses Produksi	37
Gambar 4. 2 <i>Layout</i> Produksi	41
Gambar 4. 3 Hasil Uji Keseragaman A1	50
Gambar 4. 4 <i>Current State Mapping</i>	61
Gambar 4. 5 Grafik <i>Damage Assesment</i>	67
Gambar 5. 1 <i>Future State Mapping</i>	83
Gambar 5. 2 Hasil <i>Output SimaPro</i>	86
Gambar 5. 3 Hasil <i>Output SimaPro</i>	87
Gambar 5. 4 Hasil <i>Output SimaPro</i>	88
Gambar 5. 5 Hasil <i>Damage Assesment</i>	89

DAFTAR PERSAMAAN

Persamaan 4. 1 Rumus Uji Kecukupan	45
Persamaan 4. 2 Rumus Uji Keseragaman	49