

**PERANCANGAN SISTEM PENJADWALAN PRODUKSI UNTUK
MEMINIMASI MAKESPAN MENGGUNAKAN METODE SEQUENCING
TOTAL WORK (TWK) DAN ALGORITMA CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS)
PADA KELOMPOK KERJA CUTTING SIZER
(STUDI KASUS: PT YAMAHA INDONESIA)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Teknik Industri**



Nama : Agus Ramadhani
No. Mahasiswa : 14 522 259

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI STRATA-1
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA
2018**