Bahan : Carbon steel SA - 283 grade C

Jumlah : 1 buah

6. Mixer (M-01)

Tugas : Sebagai pelarutan amoniak dari kemurnian 98,95% menjadi 30% pada suhu 30 ^{0}C dan tekanan 1 atm

Type : Tangki Alir Berpengaduk.

Spesifikasi :

- Kondisi : Suhu : 32 ^{0}C.
  Tekanan : 2,5 atm.
- Dimensi : Diameter : 1,08 m.
- Tinggi : 1,08 m.
  Tebal Shell : 3/16 in.
  Lebar Baffle : 0,036 m.
- Pengaduk : Jenis : 6 blade flat turbin impeller
  Diameter : 0,36 m.
  Lebar : 0,09 m.
  Tinggi : 0,29 m.
  Kecepatan : 4,92 rps.
  Power : 2,5 Hp.
- Head : Jenis : *torispherical*
  Tebal : 0,125 in.

Bahan konstruksi : stainless steel SA-283.

Jumlah : 1 buah.

Tebal jaket : 0,0625 m.

Jumlah : 3 buah.

8. Flash Drum (FD-01)

Tugas : Memguapkan sebagian besar fraksi amoniak dalam campuran hasil reaksi R-03 untuk kemudian direcycle kembali sebanyak 4269,748 Kg/jam

Jenis : Tangki silinder vertikal.

Kondisi : 80 °C ; 19 atm.

Ukuran :

- Diameter : 1,080115 m.
- Tinggi : 3,7050197 m.
- Tebal : 0,1875 inci.

Bahan : Stainless steel SA 167 grade 11.

Jumlah : 1 buah.

9. Menara Distilasi (MD – 01)

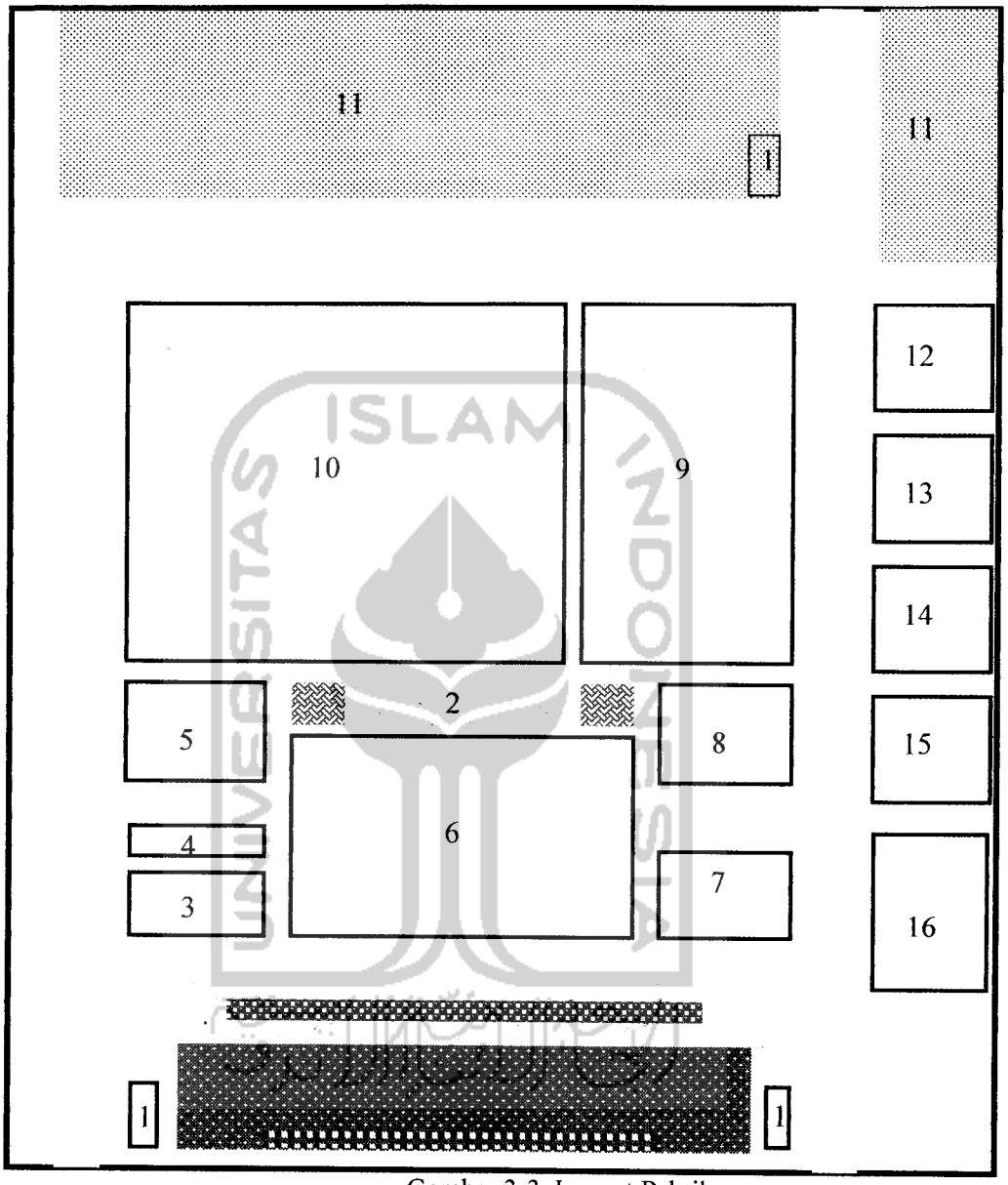
Tugas : memisahkan amoniak, *Ethylene oxide*, dan air dari larutan hasil bawah *flash drum* sebanyak 1522,42 kg/jam.

Type : *Sieve tray distillation column.*

7	Klinik	10 x 15	150
8	Kantor Teknik dan Produksi	20 x 20	400
9	Ruang timbang truk	5 x 15	75
10	Unit pemadam kebakaran	20 x 15	300

Lanjutan Tabel 4.1.

(1)	(2)	(3)	(4)
11	Gudang alat	20 x 10	200
12	Gudang bahan kimia	20 x 15	300
13	Laboratorium	20 x 30	600
14	Utilitas	65 x 30	1950
15	Daerah proses	60 x 100	6000
16	Ruang kontrol	20 x 15	300
17	Ruang kontrol utilitas	20 x 10	200
18	Tangki Bahan baku	30 x 80	2400
19	Tangki produk	30 x 60	1800
20	Mess	70 x 30	2100
21	Jalan dan taman	50 x 20	1000
22	Perluasan Pabrik	75 x 50	3750
Jumlah			24.875



Gambar 3-3. Layout Pabrik

Skala 1 : 100

Keterangan :

1. Pos keamanan
2. Taman
3. Musholla
4. Kantin
5. Ruang kontrol
9. Utilitas
10. Proses
11. Area perluasan
12. Pembangkit listrik
13. Safety