ANALISIS *WASTE* PADA PROSES PRODUKSI PRODUK "HIJRA ABAYA" DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING*

(Studi Kasus Pada CV. Sogan Jaya Abadi)

TUGAS AKHIR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Melaksanakan Tugas Akhir Pada Program Studi Teknik Industri



Oleh :

Nama : Wildan Nuzula

No. Mahasiswa : 11 522 447

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

YOGYAKARTA

2019

ii

PERNYATAAN KEASLIAN

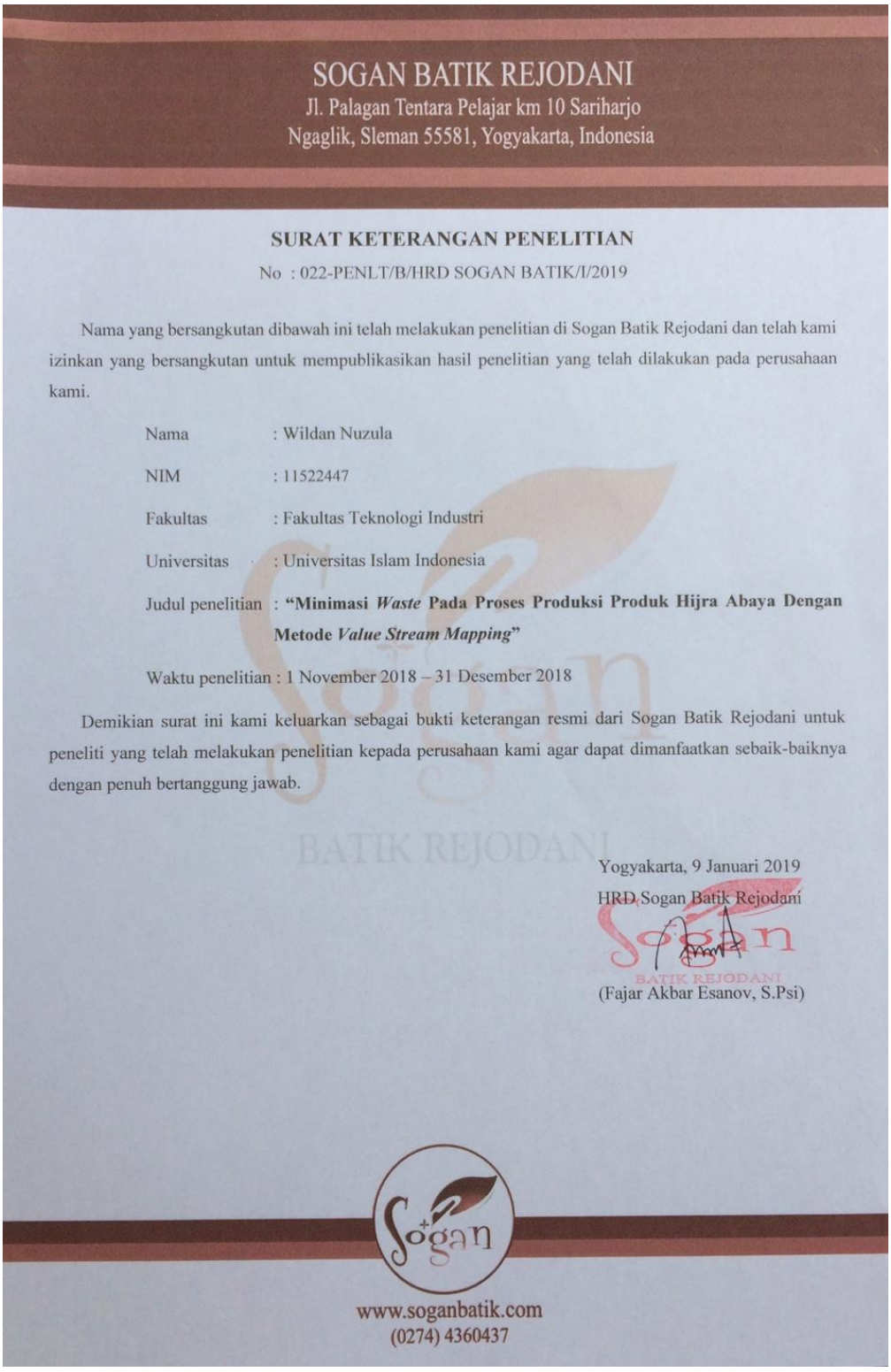
Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil karya saya sendiri. Kecuali kutipan dan rangkuman setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak intelektual, maka saya bersedia ijazah yang saya terima ditarik kembali olah Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta,7 Januari 2019



Wildan Nuzula

SURAT KETERANGAN PENELITIAN



SOGAN BATIK REJODANI
Jl. Palagan Tentara Pelajar km 10 Sariharjo
Ngaglik, Sleman 55581, Yogyakarta, Indonesia

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

No : 022-PENLT/B/HRD SOGAN BATIK/I/2019

Nama yang bersangkutan dibawah ini telah melakukan penelitian di Sogan Batik Rejodani dan telah kami izinkan yang bersangkutan untuk mempublikasikan hasil penelitian yang telah dilakukan pada perusahaan kami.

Nama : Wildan Nuzula

NIM : 11522447

Fakultas : Fakultas Teknologi Industri

Universitas : Universitas Islam Indonesia

Judul penelitian : **"Minimasi *Waste* Pada Proses Produksi Produk Hijra Abaya Dengan Metode *Value Stream Mapping*"**

Waktu penelitian : 1 November 2018 – 31 Desember 2018

Demikian surat ini kami keluarkan sebagai bukti keterangan resmi dari Sogan Batik Rejodani untuk peneliti yang telah melakukan penelitian kepada perusahaan kami agar dapat dimanfaatkan sebaik-baiknya dengan penuh bertanggung jawab.

Yogyakarta, 9 Januari 2019
HRD Sogan Batik Rejodani

(Fajar Akbar Esanov, S.Psi)

www.soganbatik.com
(0274) 4360437

iv

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

MINIMASI *WASTE* PADA PROSES PRODUKSI PRODUK "HIJRA ABAYA" DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING*

(STUDI KASUS PADA CV. SOGAN JAYA ABADI)

TUGAS AKHIR



Nama : Wildan Nuzula

Nim :11 522 447

Yogyakarta, 7 Januari 2019

Pembimbing

Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc.

v

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

MINIMASI *WASTE* PADA PROSES PRODUKSI PRODUK "HIJRA ABAYA" DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING*

TUGAS AKHIR

Nama : Wildan Nuzula

Nim : 11 522 447

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana strata-1 Teknik Industri

Yogyakarta, 2019

Tim Penguji

Agus Mansur,,S.T., M.Eng.sc.
Ketua Penguji

Dr. Dwi Handayani, S.T., M.Sc.
Penguji I

Muchamad Sugarindra, S.T., M.T.
Penguji 2

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia Yogyakarta

Dr. Taufiq Immawan, S.T.,M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Untuk kedua orang tua tercinta yang selalu mendoakan, membimbing, dan selalu mendukung saya.

HALAMAN MOTTO

"*Man Jadda Wa Jada"*

Barang siapa yang bersungguh-sunggu maka dapatlah ia. (Pepatah Arab)

"*Sebaik-baik manusia adalah yang paling bermanfaat bagi orang lain."*

(HR. Ahmad, Thabrani, Darqutni)

Teruslah belajar, berusaha dan berdo'a kepada Allah SWT. Jangan pernah menyerah jika belum waktunya untuk menyerah. Lakukan yang terbaik dan jangan lupakan orang orang yang mengantarkanmu kejalan kesuksesan.

"**Jangan Lupa Meminta Do'a Restu Kedua Orang Tua**"

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr.wb

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan salah satu kewajiban yaitu laporan Tugas Akhir (TA) Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia (UII) yang menjadi salah satu persyaratan untuk dapat menyelesaikan program studi sarjana strata-1 Teknik Industri. Penelitian ini telah dilaksanakan di CV. Sogan Jaya Abadi Jogja yang bergerak di bidang *fashion* batik.

Dalam pelaksanaan penelitian tugas akhir dan penyusunan laporan ini, tidak terlepas dari bimbingan, dorongan dan bantuan baik material ataupun spiritual dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak **Prof.Dr.Ir. Hari Purnomo, M.T.** selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak **Dr. Taufiq Immawan, S.T.,M.M.** selaku Kepala Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak **Agus Mansur, S.T.,M.Eng.Sc.** selaku dosen pembimbing tugas akhir yang telah meluangkan waktunya dalam membimbing saya dalam membuat laporan tugas akhir ini.
4. Bapak **Taufiq Aburrahman** sebagai CEO dari CV. Sogan Jaya Abadi
5. Bapak **Faizuddin Firdaus, S.T.,M.M.** sebagai Pembimbing Lapangan di CV. Sogan Jaya Abadi.
6. Bapak **Budi Santoso, S.T.** sebagai Pembimbing Lapangan dan manager produksi dari *Production Departement* di CV. Sogan Jaya Abadi.

Segenap karyawan CV. Sogan Jaya Abadi yang telah membantu peneliti dalam melakukan penelitian ini

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam proses penulisan laporan tugas akhir ini. Oleh karena itu, dimohonkan kritik dan saran yang membangun bagi penulis. Dan semoga segala amal kebaikan dan kerelaannya membantu dalam kegiatan penelitian tugas akhir mendapat Ridho dan balasan dari Allah SWT. Amin.

Yogyakarta. 21 Januari 2019

Penyusun,

(Wildan Nuzula)