HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di suatu perguruan tinggi. Kecuali secara tertulis diacu dalam tugas akhir ini dan disebutkan dalam referensi. Apabila dikemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun sesuai peraturan yang berlaku.

Yogyakarta, 10 September 2018

Inamul Erik Lazzuardi

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

YAMAHA
PT. YAMAHA INDONESIA
Jl. Rawagelam I/5, Kawasan Industri Pulogadung
Jakarta 13930 Indonesia, PO. Box. 1190/JAT
Telp. : (62 - 21) 4619171 (Hunting) Fax. : 4602864, 4607077

SURAT KETERANGAN

No. : 381 /YI/ PKL /VIII/2018

Kami yang bertandatangan dibawah ini, Bagian Human Resource Development (HRD) PT. YAMAHA INDONESIA dengan ini menerangkan bahwa:

Nama	: INAMUL ERIK LAZZUARDI
Nomor Induk Mahasiswa	: 14522148
Jurusan	: TEKNIK INDUSTRI
Fakultas	: TEKNOLOGI INDUSTRI
Alamat	: UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA –YOGYAKARTA

Telah melakukan program Internship melalui penelitian dan pengamatan dalam rangka penyusunan Tugas Akhir dengan Judul *"Implementasi Tabu Search untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi dengan Pendekatan Sistem Kanban dalam Penjadwalan Produksi (Studi Kasus di Bagian Machine Cabinet UP Departemen Wood Working PT.Yamaha Indonesia)".*
Program ini dilaksanakan mulai Tanggal 01 Maret 2018 sampai dengan Tanggal 31 Agustus 2018. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan partisipasi yang telah diberikan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 31 Agustus 2018

HRD Department
PT. YAMAHA INDONESIA

PT. YAMAHA INDONESIA
MAIN OFFICE JAKARTA

Kalkausar Chalid
Manager

CC: - Arsip

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

IMPLEMENTASI *TABU SEARCH* UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN SISTEM KANBAN DALAM PENJADWALAN PRODUKSI (Studi Kasus di Bagian Machine Cabinet Up Departemen *Wood Working* PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Inamul Erik Lazzuardi
No. Mahasiswa : 14522148

Yogyakarta, 10 Agustus 2018

Menyetujui,
Pembimbing

(Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D)

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

IMPLEMENTASI *TABU SEARCH* UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN SISTEM KANBAN DALAM PENJADWALAN PRODUKSI (Studi Kasus di Bagian Machine Cabinet Up Departemen *Wood Working* PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Inamul Erik Lazzuardi
No. Mahasiswa : 14522148

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

Yogyakarta, 10 September 2018

Tim Penguji,

Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D.
Ketua

Muchamad Sugarindra, S.T., M.T.
Anggota 1

Zanurip, S.T.
Anggota 2

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia

Dr. Jaunq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Teruntuk kedua orang tua saya, makhluk ciptaan Allah SWT yang sangat saya cintai di dunia ini setelah Rasulullah SAW dan para sahabatnya, yang telah melahirkan, mendidik, dan merawat saya hingga saya mengerti bahwa hidup adalah tentang bagaimana berjuang, mandiri, dan bertanggungjawab. Terimakasih atas segala do'a, motivasi, dan penghibur lara ketika diri ini mulai menyerah. Terimakasih atas kesempatan dan kepercayaan yang telah diberikan sehingga saya bisa menempuh pendidikan tinggi. Terimakasih telah menyadarkan saya untuk tidak lupa selalu bersabar dan bersyukur. Tak lupa pula saya ucapkan terimakasih kepada saudara dan sahabat yang telah membantu dan mendukung saya tanpa pamrih. Saya hanyalah manusia yang belum menjadi apa-apa sehingga hanya kata terimakasih yang bisa saya berikan. Semoga Allah SWT membalas kebaikan kalian semua dengan cara terbaik-Nya. Aamiin.

HALAMAN MOTTO

"Hai orang-orang beriman, jadikanlah sabar dan shalat sebagai penolongmu, seseungguhnya Allah Bersama orang-orang yang sabar."

(QS. Al-Baqarah: 153)

"Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kesanggupannya. Ia mendapat pahala (dari kebajikan) yang diusahakannya dan ia mendapatkan siksa (dari kejahatan) yang dikerjakannya. (Mereka berdoa): " Ya Tuhan kami, janganlah Engkau hukum kami jika kami lupa atau kami bersalah. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau bebankan kepada kami beban yang berat sebagaimana Engkau bebankan kepada orang-orang sebelum kami. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau pikulkan kepada kami apa yang tak sanggup kami memikulnya. Beri maaflah kami; ampunilah kami; dan rahmatilah kami. Engkaulah Penolong kami, maka tolonglah kami terhadap kaum yang kafir."

(QS. Al Baqarah: 286)

"Sesungguhnya orang-orang yang beriman dan mengerjakan kebajikan, niscaya diberi petunjuk oleh Tuhan karena keimanannya. Mereka di dalam surga yang penuh keniknatan, mengalir di bawahnya sungai-sungai."

(QS. Yunus: 9)

"Lakukan yang terbaik, janganlah pikirkan hasil tetapi menunggu dengan berdoa kepada Allah"

(Inamul Erik Lazzuardi)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warrahmatullah Wabarakatuh

Puji syukur kehadirat Allah SWT, Rabb semesta alam. Serta Shalawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad Shallallahu Alaihi Wa Salam serta keluarga, sahabat dan pengikutnya sampai akhir zaman. Dengan menyebut nama Allah Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, syukur Alhamdulillah atas segala rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan ilmu dan kesehatan sehingga pelaksanaan Tugas Akhir dengan judul "**Implementasi *Tabu Search* Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Dengan Pendekatan Sistem Kanban Dalam Penjadwalan Produksi Pada Kelompok Kerja *Machine Cabinet Up* (Studi Kasus Di Departemen *Wood Working* PT Yamaha Indonesia)**" ini dapat terselesaikan dengan baik.

Tugas Akhir merupakan salah satu persyaratan bagi mahasiswa dalam memperoleh gelar sarjana strata satu pada jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia. Dalam pelaksanaanya penelitian dilakukan di PT. Yamaha Indonesia, dalam penelitian yang dilakukan berbagai pihak banyak memberikan bantuan, dukungan dan kesempatan kepada penulis. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universtas Islam Indonesia Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
3. Bapak Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D. selaku dosen pembimbing Tugas Akhir selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan waktu dan pikiran dalam bimbingan Tugas Akhir.
4. Bapak Faizin, Bapak Zanurip selaku pembimbing lapangan dari PT. Yamaha Indonesia yang memberikan arahan dalam penelitian Tugas Akhir.
5. Bapak Solihin selaku Foreman dan Bapak Bambang selaku Member VSM & IE Kelompok Kerja Machine Cabinet Up yang telah membantu mensukseskan penelitian Tugas Akhir.
6. Seluruh operator Kelompok Kerja Machine Cabinet Up yang telah melancarkan penelitian Tugas Akhir.
7. Orang tua tersayang Bapak Komara dan Ibu Epon Siti Aisah, saudara perempuan Salsabila Alnida Syahrani dan Maulida Haifatul Zahra yang selalu memberikan semangat dan dukungan serta do'anya agar penelitian Tugas Akhir ini dapat diselesaikan.
8. Saffanatussani yang selalu memberikan semangat dan dukungan serta doa dalam penelitian dan penulisan Tugas Akhir.
9. Semua teman-teman kos Wijaya teruntuk Triano, Bowo, Balya, Anggit, Falah, dan Hafizan yang telah memberikan semangat dan doanya.
10. Teman-teman seperjuangan magang di PT Yamaha Indonesia yang telah memberikan semangat, bantuan, dan doanya.
11. Semua pihak yang turut membantu, yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa penelitian Tugas Akhir ini masih belum sempurna sehingga kritik dan saran dari pembaca sangat diperlukan penulis demi perbaikan penelitian Tugas Akhir ini. semoga penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi kita semua. Amin Ya Rabbal Alamin.

Wassalamu'alaikum Warrahmatullah Wabarakatuh

Yogyakarta, 10 September 2018
Penyusun

Inamul Erik Lazzuardi