

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENELITIAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	iii
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
HALAMAN MOTTO	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRAK	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	5
1.5 Batasan Masalah	5
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II KAJIAN LITERATUR	7
2.1 Kajian Empiris	7
2.2 Konsep Produktivitas	12
2.3 <i>Lean manufacturing</i>	13
2.4 Pemborosan (<i>waste</i>)	14
2.5 <i>Value stream mapping</i> (VSM)	17
2.5.1 Lambang dalam <i>Value stream mapping</i>	19
2.6 <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT)	23
2.7 Konsep <i>Fishbone Diagram</i>	26
2.8 Uji Normalitas	27
2.9 Uji Kecukupan Data	27
2.10 Uji Keseragaman Data	28
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	29
3.1 Objek Penelitian	29
3.2 Metode Pengumpulan Data	29
3.3 Alur Penelitian	30

BAB IV	PENGOLAHAN DATA.....	35
4.1	Pengumpulan Data	35
4.1.1	Proses Produksi	35
4.1.4	Data Produksi	39
4.1.5	Tata Letak Produksi	39
4.2	Pengolahan Data	41
4.2.1	Waktu Proses Produksi	41
4.2.2	<i>Sustainable Value stream mapping</i>	52
4.2.3	<i>Current State Value stream mapping (CSVSM)</i>	55
4.2.3	Rekapitulasi Hasil Kuesioner	56
4.2.5	Pembobotan <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i>	58
4.2.6	<i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	60
4.2.6	<i>Quality Filter Mapping (QFM)</i>	66
4.2.7	<i>Fishbone Diagram</i>	67
BAB V	PEMBAHASAN	69
5.1	<i>Analisis Current State Value Stream Mapping</i>	69
5.2	Identifikasi Pemborosan.....	70
5.3	Analisis Hasil Pembobotan <i>Value Stream Analysis Tools</i>	72
5.4	Analisis Detailed Mapping Tool	73
5.5	<i>Analisis Sustainable Metric</i>	75
5.6	Usulan Perbaikan	76
5.6.1	Analisis 5W 1H pada Jenis Pemborosan.....	77
5.6.2	Perbaikan melalui konsep kaizen	80
5.6.3	Perbaikan layout Produksi	85
5.6.4	Perbaikan melalui <i>Process Activiy Mapping (PAM)</i>	100
5.6.5	Usulan Perbaikan Aspek <i>Sustainability</i>	106
BAB IV	PENUTUP	114
6.1	Kesimpulan	114
6.2	Saran.....	115
DAFTAR PUSTAKA		116
LAMPIRAN		121

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Simbol-Simbol dalam VSM	19
Table 4 1 Data Permintaan <i>Jersey</i>	39
Table 4 2 Aktivitas Proses Produksi	41
Table 4 3 Uji Normalitas	43
Table 4 4 Uji Kecukupan Data	43
Table 4 5 Waktu Siklus Produksi <i>Jersey</i>	50
Table 4 6 Operator Stasiun Kerja	51
Table 4 7 Available Time	52
Table 4 8 Data Penggunaan Air	52
Table 4 9 Data Penggunaan Bahan Baku.....	52
Table 4 10 Data Penggunaan energi listrik.....	53
Table 4 11 Societal Sustainability	53
Table 4 12 Hasil Perhitungan Kuesioner	56
Table 4 13 Hasil Perhitunagn VALSAT	58
Table 4 14 Process Activity Mapping (PAM)	60
Table 4 15 Data <i>Reject</i>	66