PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil karya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 1 Maret 2017



Rahmat Burhanudin
12522265

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

PERANCANGAN *LEAN PRODUCTION* DENGAN PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING* DAN ERGONOMI GUNA ELIMINASI *WASTE* PADA PROSES *BUFFING PANEL UPRIGHT*

PT. YAMAHA INDONESIA

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana S-1

Jurusan Teknik Industri – Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Disusun Oleh :

Rahmat Burhanudin

NIM. 12 522 265

Jakarta, 1 Maret 2017

Mengetahui,

Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Muhammad Ragil Suryoputro, S.T., M.Sc.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PERANCANGAN *LEAN PRODUCTION* DENGAN PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING* DAN ERGONOMI GUNA ELIMINASI *WASTE* PADA PROSES *BUFFING PANEL UPRIGHT*

Studi Kasus PT. Yamaha Indonesia

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Rahmat Burhanudin

No. Mahasiswa : 12 522 265

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

Jakarta, 1 Maret 2017

Tim Penguji

Muhammad Ragil Suryoputro, S.T., M.Sc. _____

Ketua

Amarria Dila Sari, S.T., M.Sc. _____

Anggota I

Sutoyo _____

Anggota II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Universitas Islam Indonesia

Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng

HALAMAN PERSEMBAHAN

Saya persembahkan karya tulis ini untuk kedua orang tua saya yang senantiasa mendoakan dan mendukung saya, terimakasih atas segala dukungan yang telah diberikan. Untuk kedua kakak dan keluarga besar, terimakasih atas segala motivasi dan inspirasi yang diberikan. Untuk teman-teman teknik industri angkatan 2012 dan lab DSKE, terimakasih atas segala bantuan dan pengalaman yang diberikan selama masa kuliah. Serta untuk dosen-dosen teknik industri, terimakasih atas segala ilmu dan pengalaman yang telah diberikan.

MOTTO

"Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Maka apabila kamu telah selesai (dari sesuatu urusan), kerjakanlah dengan sungguh-sungguh (urusan) yang lain, dan hanya kepada Tuhanmulah hendaknya kamu berharap".

(QS. Al Insyirah: 5-8)

"*Janganlah seseorang mencari ilmu dengan sikap sombong dan membanggakan diri, maka dia akan merugi. Tetapi barangsiapa yang mencari ilmu dengan kerendahan hati dan dengan menghormati Ulama (Guru), maka ia akan beruntung*"

-Imam Syafi'i-

"*Kebenaran kita berkemungkinan salah, kesalahan orang lain berkemungkinan benar. Hanya kebenaran Allah SWT yang benar-benar benar*"

-Gus Mus-

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

YAMAHA PT. YAMAHA INDONESIA
Jl. Rawagelam I/5, Kawasan Industri Pulogadung
Jakarta 13930 Indonesia, PO. Box. 1190/JAT
Telp. : (62 - 21) 4619171 (Hunting) Fax. : 4602864, 4607077

SURAT KETERANGAN
No. : 062 /YI/ PKL /III/2017

Kami yang bertandatangan dibawah ini, Bagian Human Resource Development (HRD) PT. YAMAHA INDONESIA dengan ini menerangkan bahwa:

Nama	: RAHMAT BURHANUDIN
Nomor Induk Mahasiswa	: 12522265
Jurusan	: TEHNIK INDUSTRI
Fakultas	: TEKNOLOGI INDUSTRI
Alamat	: UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA –YOGYAKARTA

Telah melakukan program Internship melalui penelitian dan pengamatan dalam penyusunan Tugas Akhir dengan Judul *"Perancangan Lean Production dengan Pendekatan Value Stream Mapping dan Ergonomi Guna Eliminasi Waste pada proses Buffing Panel Upright"*.
Program ini dilaksanakan mulai Tanggal 05 September 2016 sampai dengan Tanggal 03 Maret 2017. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan partisipasi yang telah diberikan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 03 Maret 2017

HRD Department
PT. YAMAHA INDONESIA

PT. YAMAHA INDONESIA JAKARTA

Kalkausar Chalid
Manager

CC: - Arsip

KATA PENGANTAR

بسم الله الرحمن الرحيم

Assalmulaikum Wr. Wb.
Alhamdulillahirabbil'alamiin, Puji syukur kepada Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek dengan lancar. Shalawat serta salam marilah kita haturkan kepada Nabi Muhammaad SAW. Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan dan dorongan dari semua pihak, maka penulisan laporan kerja praktek ini tidak akan berjalan dengan lancar. Akhirnya dengan segala kerendahan hati izinkalah kami untuk menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada semua pihak yang telah berjasa memberikan motivasi dalam rangka menyelesaikan laporan ini. Untuk ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Drs Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman, ST., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Muhammad Ragil Suryoputro, S.T., M.Sc. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bantuan dan arahan dalam penyusunan Tugas Akhir.
4. Bapak Faizin dan Bapak Andi selaku pembimbing lapangan dari PT. Yamaha Indonesia yang mengarahkan kami dalam penelitian tugas akhir.
5. Bapak Ngadiran Dirjo Siswanto, Ibu Siswanti, mbak Yuni Astuti dan mas Dwi Iswanto yang telah memberi doa dan dukungannya sehingga laporan Tugas Akhir ini dapat terselesaikan.
6. Seluruh keluarga besar Teknik Industri angkatan 2012 dan teman-teman yang telah menemani perjuangan selama masa kuliah.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak terkait, yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan ini. Semoga kebaikan yang diberikan oleh semua pihak kepada penulis menjadi amal sholeh yang senantiasa mendapat balasan dan kebaikan yang berlipat ganda dari Allah Subhana wa Ta'ala. Aamiin.

Penulis menyadari bahwa penulisan Laporan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, sehingga penulis mengharapkan kritik, saran dan masukan demi perbaikan laporan ini. Akhir kata semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua.
Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Yogyakarta, 20 Februari 2017

Rahmat Burhanudin