LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

PERANCANGAN PABRIK

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama	: Himawan Setya Sandy	Nama	: Singgih Septiyan
No. Mhs	: 14521313	No. Mhs	: 14521277

Yogyakarta, 10 November 2018

Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung resiko dan konsekuensi apapun.

Demikian surat pernyataan ini saya buat, semoga dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Penyusun 1	Penyusun 2
(Himawan Setya Sandy)	(Singgih Septiyan)
NIM. 14521313	NIM. 14521277

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

PRARANCANGAN PABRIK AMONIUM SULFAT DARI AMONIA DAN ASAM SULFAT DENGAN KAPASITAS 200.000 TON / TAHUN

PRARANCANGAN PABRIK

Oleh :

Nama : Himawan Setya Sandy
No. Mhs : 14521313

Nama : Singgih Septiyan
No. Mhs : 14521277

Yogyakarta, 10 November 2018

Dosen Pembimbing I,

Kamariah Anwar, Dra., MS.

Dosen Pembimbing II,

12/11/18

Ariany Zulkania, ST., M.Eng

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PRARANCANGAN PABRIK AMONIUM SULFAT DARI AMONIA DAN ASAM SULFAT DENGAN KAPASITAS 200.000 TON / TAHUN

PERANCANGAN PABRIK

Oleh :

Himawan Setya Sandy (14521313)

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat
untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia
Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 10 Desember 2018

Tim Penguji,

Kamariah Anwar,Dra.,MS.
Ketua

Lilis Kistriyani,S.T, M.Eng.
Anggota I

Sholeh Ma'mun, S.T.,M.T.,Ph.D.
Anggota II

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Kimia
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia

Dr. Suharno Rusdi

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Wr., Wb.

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik dan karunia-Nya, sehingga Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Shalawat dan salam semoga selalu tercurahkan atas junjungan kita Nabi Muhammad S.A.W, sahabat serta para pengikutnya.

Tugas Akhir Pra Rancangan Pabrik yang berjudul "Prarancangan Pabrik Amonium Sulfat Dari Amonia dan Asam Sulfat Dengan Kapasitas 200.000 Ton/Tahun" disusun sebagai penerapan dari ilmu teknik kimia yang telah didapat selama dibangku kuliah, dan merupakan salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Penulisan laporan Tugas Akhir ini dapat berjalan dengan lancar atas bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, melalui kesempatan ini penyusun ingin menyampaikan terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang selalu melimpahkan Rahmat dan Hidayah-Nya.
2. Kedua Orang Tua dan Keluarga yang selalu memberikan dorongan semangat dan motivasi terlebih anggaran selama mengenyam pendidikan S1 Teknik Kimia di UII.
3. Bapak Fathul Wahid, S.T.,M.Sc.,Ph.D selaku Rektor Universitas Islam Indonesia.

4. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
5. Bapak Dr. Suharno Rusdi selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
6. Ibu Kamariah Anwar, Dra., M.S dan Ibu Ariany Zulkania, S.T., M.Eng. Selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan pengarahan dan bimbingan dalam penyusunan dan penulisan Tugas Akhir ini.
7. Seluruh civitas akademika di lingkungan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
8. Semua pihak yang tidak dapat kami sebutkan satu per satu, dalam membantu penyusunan Tugas Akhir ini dengan tulus dan ikhlas.

Kami menyadari bahwa didalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini masih banyak terdapat kekurangan, untuk itu kami mengharapkan kritik dan saran untuk kesempurnaan laporan ini. Akhir kata semoga laporan Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak, Amin.

Wassalamu'alaikum Wr.,Wb.

Yogyakarta, 10 November 2018

Penyusun