KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI *SHAPE SHIFTER SPA* UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN SIMULASI

(Studi Kasus Di PT. Cicor Panatec)

TUGAS AKHIR

Diserahkan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Serjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri

Disusun Oleh

Nama : Saidina Tedy Sahbana

NIM : 13522204

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

YOGYAKARTA

2018

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali ringkasan yang sumbernya telah saya jelaskan sumbernya. Jika di kemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak intelektual maka saya bersedia ijazah yang saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 22 November 2018



Saidina Tedy Sahbana

NIM. 13522204

LEMBAR PENELITIAN

cicor

PT. Cicor Panatec
Jalan Beringin, Lot 323, 324,
Batamindo Industrial Park,
Muka Kuning - Batam 29433,
Indonesia

Phone +62 770 61 22 33
Fax +62 770 61 22 66

www.cicor.com
info-asia@cicor.com

SURAT KETERANGAN PENELITIAN SKRIPSI

Ref No : 0885/Adm/VII/2018

Human Resources Development Dapartment PT. Cicor Panatec – Batam, menerangkan nama dibawah ini ;

Nama : Saidina Tedy Sahbana
Nim : 13522204
Jurusan : Teknik Industri
Universitas : Universtas Islam Indonesia

Telah melakukan penelitian Skripsi di bagian engineering dan PPC (Production Planning & Control) di PT. Cicor Panatec – Batam sejak tanggal **01 Febuari 2018** sampai dengan **03 Mei 2018**.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Batam, 04 Juli 2018
Hormat Kami,

PT. CICOR PANATEC

Pahala P. Sihite
HR-Admin Manager

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI *SHAPE SHIFTER SPA* UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN SIMULASI STUDI KASUS PT. CICOR PANATEC

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Saidina Tedy Sahbana

No Mahasiswa : 13522204

Yogyakarta, 22 November 2018

Mengetahui,

Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI *SHAPE SHIFTER SPA* UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN SIMULASI STUDI KASUS PT. CICOR PANATEC

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Saidina Tedy Sahbana

No. Mahasiswa : 13522204

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri
Yogyakarta, 22 November 2018

Tim Penguji

Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng. _____
Ketua

Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D. _____
Anggota I

Joko Sulistio, S.T., M.Sc. _____
Anggota II

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Universitas Islam Indonesia

Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirabbil'alamin Puji syukur atas atas kehadirat Allah SWT. Dialah Maha segalanya dan karena-Nya saya bisa mempersembahkan karya ini kepada orang yang saya sayangi dan cintai

Kedua orang saya tercinta atas segala doa, bantuan, dan kasih sayang yang senantiasa mengalir setiap waktu diberikan kepada saya

HALAMAN MOTTO



*"Karena sesungguhnya setelah kesulitan ada kemudahan, sesungguhmya setelah kesulitan itu ada kemudahan " (QS. Al-*Insyirah*: 5-6)*

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Warahmatullah Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga pelaksanaan Tugas Akhir sekaligus penyusunan Laporan Tugas Akhir yang berjudul "Keseimbangan Lini Produksi *Shape Shifter Spa* Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight* Dan *Moodie Young* Dengan Pendekatan Simulasi" dapat diselesaikan dengan baik. Serta tidak lupa sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW dan penerusnya yang telah membawa Islam kepada seluruh umat manusia.

Tugas Akhir adalah salah satu prasyarat bagi mahasiswa untuk memperoleh gelar sarjana Strata Satu pada jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia. Dalam pelaksanaan penelitiannya di PT. Cicor Panatec, penulis banyak mendapatkan bantuan, dukungan, dan kesempatan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan S.T., M.M. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Yuli Agusti Rochman S.T., M.Eng. selaku Dosen Pembimbing yang telah berkenan meluangkan waktunya untuk membimbing dengan memberikan petunjuk, dan saran selama penyusunan Tugas Akhir akhir ini.
4. Kedua orang tua saya atas limpahan kasih sayang, doa dan dorongannya selama ini.
5. Kakak dan adik saya atas doa dan motivasi yang diberikan untuk dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.

6. Teman-teman KKN yang telah memberi motivasi dan doanya untuk dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
7. Teman-teman dan Bapak-bapak magang yang selalu memberikan motivasi dan dukungan dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
8. Sahabat-sahabat yang selalu mengingatkan dan membantu dalan proses pembuatan Tugas Akhir ini, terutama Selina Ika Putri, Bayu, Novendra, Jufrizal dan Giri.
9. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan dalam menjalankan penulisan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat khususnya di dunia ilmu pengetahuan bagi semua pihak. Penulis menyadari bahwa dal am penyusunan tugas akhir ini masih banyak terdapat kekurangan sehingga dengan ke rendahan hati penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun demi penyempurnaan pada masa mendatang.

Yogyakarta, 22 November 2018

Saidina Tedy Sahbana