

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN	ii
SURAT KETERANGAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
HALAMAN MOTTO.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Kajian Induktif	6
2.2 Kajian Deduktif.....	10
2.2.1 TPM	10
2.2.2 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	12
2.2.3 <i>Six Big Losses</i>	15
BAB III METODE PENELITIAN	18
3.1 Objek Penelitian	18
3.2 Jenis Data	18
3.3 Instrumen Penelitian.....	19
3.4 Diagram Alir Penelitian	19
3.4.1 Identifikasi Masalah pada Dept. <i>wood working</i>	20
3.4.2 Kajian Literatur	21
3.4.3 Perumusan dan Batasan Masalah.....	21

3.4.4	Pengumpulan Data	22
3.4.5	Pengolahan Data	22
3.4.6	Analisis Hasil dan Pembahasan	22
3.4.7	Kesimpulan dan Saran	23
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		24
4.1	Pengumpulan Data	24
4.1.1	Profil Perusahaan	24
4.1.2	Waktu Kerja Tim Kerja <i>Fall Board Press</i>	25
4.1.3	Produk yang dihasilkan Tim <i>Fall Board Press</i>	26
4.1.4	<i>Maintenance</i> Mesin.....	26
4.1.5	Proses Produksi <i>Fall board press</i>	28
4.1.6	<i>Layout</i> Produksi <i>Fall board press</i>	31
4.1.7	Data Penurunan Efisiensi Dept. <i>wood working</i>	32
4.1.8	Kabinet <i>Not Good & Repair</i> Dept. <i>wood working</i>	33
4.1.9	Data Pencapaian Target <i>Press</i>	35
4.1.10	Data Hasil <i>Press</i>	37
4.1.11	<i>Cycle time</i>	41
4.1.12	<i>Loading time</i>	44
4.1.13	<i>Downtime</i>	44
4.1.14	Data Produk NG (<i>Not Good</i>) dan <i>Repair</i>	48
4.1.15	Data Kendala Mesin <i>Hot Press Fall Board</i>	51
4.1.16	<i>Line balance</i> Operator <i>Fall Board Press</i>	53
4.2	Pengolahan Data.....	54
4.2.1	Pengukuran OEE 3 Mesin <i>Press</i>	54
4.2.2	Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	59
BAB V PEMBAHASAN.....		66
5.1	Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	66
5.1.1	Nilai OEE Mesin <i>Kobayashi 1</i>	66
5.1.2	Nilai OEE Mesin <i>Kobayashi 2</i>	67
5.1.3	Nilai OEE Mesin <i>Liencheh</i>	68
5.2	Analisis Perhitungan <i>Losses</i>	68
5.2.1	Mesin <i>Kobayashi 1</i>	68
5.2.2	Mesin <i>Kobayashi 2</i>	69
5.2.3	Mesin <i>Liencheh</i>	71
BAB VI PENUTUP		76
6.1	Kesimpulan	76

6.2	Saran.....	76
6.2.1	Bagi Pihak PT. Yamaha Indonesia	76
6.2.2	Bagi Peneliti Selanjutnya.....	77
DAFTAR PUSTAKA		78
LAMPIRAN.....		81

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Model Waktu untuk perhitungan OEE	13
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	20
Gambar 4.1 <i>Upright</i> Piano	26
Gambar 4.2 <i>Layout</i> Tim Kerja <i>Fall board Press</i>	32
Gambar 4.3 Temuan Dept. <i>wood working</i> kabinet <i>UP Part</i> Bulan April 2018	34
Gambar 4.4 Temuan Dept. <i>wood working</i> pada Bulan Mei 2018	34
Gambar 4.5 Temuan Dept. <i>wood working</i> pada Bulan Juni 2018	35
Gambar 4.6 Pencapaian Target <i>Kobayashi</i> 1 Bulan April 2018	36
Gambar 4.7 Pencapaian Target <i>Kobayashi</i> 2 Bulan April 2018	36
Gambar 4.8 Pencapaian Target <i>Liencheh</i> bulan April 2018	37
Gambar 4.9 Data <i>Line balance Shift</i> 1	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Nilai <i>Ideal World class</i>	15
Tabel 4.1 Waktu kerja pada hari kerja senin hingga kamis	25
Tabel 4.2 Waktu kerja karyawan pada hari kerja Jumat	26
Tabel 4.3 Penurunan Efisiensi <i>Wood Working</i>	33
Tabel 4.4 Data Hasil <i>Press</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 1 Bulan April 2018	37
Tabel 4.5 Data Hasil <i>Press</i> Bulan Mei 2018 pada mesin <i>Kobayashi</i> 1	38
Tabel 4.6 Data Hasil <i>Press</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 2 Bulan April 2018	39
Tabel 4.7 Data Hasil <i>Press Kobayashi</i> 2 Bulan Mei 2018	39
Tabel 4.8 Data Hasil <i>Press</i> Mesin <i>Liencheh</i> Bulan April 2018.....	40
Tabel 4.9 Hasil <i>Press</i> Mesin <i>Liencheh</i> bulan Mei 2018	40
Tabel 4.10 <i>Time Study</i> UP <i>Single</i>	41
Tabel 4.11 <i>Time Study</i> UP <i>Double</i>	42
Tabel 4.12 <i>Time Study</i> GP	42
Tabel 4.13 <i>Time Study</i> <i>Fall back</i> YU5 dan U1J	43
Tabel 4.14 <i>Plan Downtime</i> 2 <i>Shift</i> untuk Hari Senin Hingga Kamis	44
Tabel 4.15 <i>Plan Downtime</i> 2 <i>Shift</i> untuk Hari Jumat	44
Tabel 4.16 Daftar Waktu <i>Downtime</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 1	45
Tabel 4.17 Daftar Waktu <i>Downtime</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 2	46
Tabel 4.18 Daftar Waktu <i>Downtime</i> Mesin <i>Liencheh</i>	47
Tabel 4.19 Data Temuan NG dan <i>Repair Fall board Press</i> Bulan April 2018	48
Tabel 4.20 Hasil Temuan NG dan <i>Repair Fall board Press</i> Bulan Mei 2018	50
Tabel 4.21 Daftar Kendala yang Menghambat Aktifitas Mesin <i>Kobayashi</i> 2.....	51
Tabel 4.22 Kendala yang Menghambat Aktifitas Mesin <i>Liencheh</i>	52
Tabel 4.23 Hasil Perhitungan Nilai OEE pada Mesin <i>Kobayashi</i> 1	56
Tabel 4.24 Hasil Perhitungan Nilai OEE pada Mesin <i>Kobayashi</i> 2	57
Tabel 4.25 Hasil Perhitungan Nilai OEE pada Mesin <i>Liencheh</i>	58
Tabel 4.26 Hasil <i>Six Big Losses</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 1.....	61
Tabel 4.27 Hasil <i>Six Big Losses</i> Mesin <i>Kobayashi</i> 2.....	62
Tabel 4.28 Hasil <i>Six Big Losses</i> Mesin <i>Liencheh</i>	64
Tabel 5.1 Kendala pada Setiap Mesin	73
Tabel 5.2 Rekomendasi Pilar TPM.....	73