

ABSTRAK

CV. Sogan Jaya Abadi merupakan industri yang bergerak di bidang manufaktur *fashion* batik di Yogyakarta. Salah satu permasalahan yang dihadapi oleh perusahaan adalah seringnya terjadi keterlambatan dalam pemenuhan *order*. Keterlambatan dalam pemenuhan *order* merupakan salah satu permasalahan yang dialami CV. Sogan Jaya Abadi. Permasalahan ini menjadi kendala serius jika tidak segera diperbaiki karena dampaknya akan mempengaruhi kepuasan pelanggan. *Lean manufacturing* merupakan suatu sistem produksi yang menggunakan energi dan pemborosan (*waste*) yang sangat sedikit untuk memenuhi apa yang menjadi keinginan konsumen dengan tepat. Meminimalkan *waste* dalam proses produksi adalah salah satu tujuan dari suatu perusahaan. Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui persentase dari *value added*, *non value added*, dan *necessary but non value added* dari proses produksi “Hijra Abaya.” Selanjutnya yaitu mengetahui model *future state value stream mapping* proses produksi “Hijra Abaya” yang dapat meminimasi *waste*. Metode untuk mengurangi *waste* yaitu menggunakan *value stream mapping*. Didapatkan hasil berupa rekomendasi perbaikan sehingga dapat mengurangi *non value added* dari sebesar 7.76% menjadi 3.63% . Berikutnya pada rancangan *future state value stream mapping* dapat mengurangi *cycle time* dari 2425.67 detik menjadi 701.59 detik dan memangkas aktivitas dari 66 aktivitas menjadi 57 aktivitas dengan menerapkan rekomendasi perbaikan.

Kata Kunci: *Value Stream Mapping*, *Waste*, Batik