MILIK
PERPUSTAKAAN UII
YOGYAKARTA

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang Masalah

Tiap perusahaan didirikan mempunyai tujuan yaitu mencari keuntungan dengan biaya serendah mungkin. Menurunkan biaya ini dapat dilakukan dengan optimalisasi pada semua lini produksi, termasuk pada lini perakitan dengan tetap menjaga kualitas produknya.

PT Perwita Karya Furniture yang merupakan perusahaan yang melakukan operasionalnya dengan banyak karyawan ini tentu sangat memerlukan perhatian lebih pada penugasan dari karyawan-karyawanya. Agar tidak terdapat karyawan yang menganggur maka perlu dilakukan penelitian. Dalam hal ini kami meneliti pada stasin keja lini perakitan, dengan menata ulang sistem peakitan yang ada sehingga semua beban kerja dapat didistribusikan sehingga seimbang.

Lini perakitan merupakan lini produksi yang bertugas untuk merakit komponen-komponen suatu produk menjadi suatu produk jadi. Perencanaan yang dilakukan pada lini perakitan dilakukan dengan tujuan untuk mendistribusikan elemen kerja pada stasiun kerja yang terbentuk, agar terjadi keseimbangan beban kerja pada tiap stasiun kerja. Ini dikarenakan pada lini perakitan perbedaan waktu antara stasiun kerja yang satu dengan yang lainya besar, jadi ketika proses berjalan ada waktu untuk menunggu, ini sangat merugikan bagi perusahaan. Untuk itulah perlu ditata ulang pada lini perakitanya.

I.3. Batasan Masalah

Dalam penelitian ini akan dilakukan pembatasan masalah, yang dimaksudkan untuk membatasi persoalan supaya tidak meluas. Lini perakitan yang dibahas adalah satu lini perakitan.

I.4. Tujuan Penelitian

Berdasarkan perumusan masalah dan batasan masalah yang telah dikemukakan diatas, maka perlu diadakan penelitian dengan tujuan:

1. Menentukan jumlah stasiun kerja dan elemen kerja (di masing-masing stasiun kerja) sehingga didapat beban kerja yang seimbang.
2. Mengurangi peralatan / mesin yang digunakan sehingga mereduksi total biaya peralatan.
3. Meningkatkan efisiensi lini perakitan dibandingkan pada kondisi awal.

I.5. Manfaat Penelitian

Berdasarkan tujuan penelitian diatas, maka dari penelitian ini diharapkan suatu hasil sebagai berikut:

a. Sebagai masukan untuk perusahaan dalam upaya pengembangan dan perbaikan lintasan produksi dalam pelaksanaan proses produksi selanjutnya.

b. Dapat menentukan dan merencanakan kombinasi penugasan kerja di lintasan produksi sampai kecepatan produksi seimbang.

c. Mampu menentukan produksi yang baik, dimana diketahui waktu siklus operasi dan waktu bakunya sehingga dapat dilakukan perbaikan produktivitas yang benar.

I.6. Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulisan tugas akhir ini dibagi menjadi enam bab :

BAB I. Pendahuluan

Menguraikan tentang latar belakang penelitian, pokok permasalahan, batasan masalah, tujuan dan manfaat penelitian, metode pengumpulan data, data-data yang diperlukan dan alat untuk analisis data serta sistematika penulisan.

BAB II. Landasan Teori

Merupakan penjelasan secara terperinci mengenai teori-teori yang dipergunakan sebagai landasan untuk pemecahan masalah. Memberikan penjelasan secara garis besar metode yang digunakan oleh peneliti sebagai kerangka pemecahan masalah.

BAB III. Metodologi Penelitian

Merupakan perincian dari metode-metode yang akan digunakan dalam penelitian.