PERNYATAAN KEASLIAN

Demi ALLah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang setiap satuanya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benanr dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oelh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 11 Februari 2016



Muh. Afrizal Aditya Putra

11522378

LEMBAR KETERANGAN SELESAI PENELITIAN



PT. PRIMISSIMA (Persero)

Jl. Raya Magelang Km. 15 Medari Sleman Yogyakarta 55515. Indonesia Telp. (0274) 868 408, Fax. (0274) 868 417 e-mail: sekretariat@primissima.co.id - marketing@primissima.co.id

SURAT KETERANGAN
No :195/600/Ket/2015

PT. PRIMISSIMA(persero) Medari Sleman Yogyakarta, dengan ini menerangkan bahwa :

Nama	:	Muh. Afrizal Aditya Putra
No. Mahasiswa	:	11522378
Perguruan Tinggi	:	Universitas Islam Indonesia
Jurusan	:	Teknik Industri
Mulai Riset	:	1 September – 1 Oktober 2015
Judul	:	Analisis Perencanaan Sistem Perawatan dengan Metode Reliability Centered Maintenance II (RCM II) Pada mesin winding savio espero di PT. Primissima.

telah melaksanakan Riset di PT PRIMISSIMA(persero), Medari, Sleman, Yogyakarta.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Medari, 26 Oktober 2015
PT. PRIMISSIMA(Persero)

PT. PRIMISSIMA YOGYAKARTA PERSERO

Suryo Nugroho,SE.
Kepala Sekretariat

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

ANALISI PERENCANAAN SISTEM PERAWATAN MESIN DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* II (RCM II) PADA MESIN WINDING SAVIO ESPERO DI PT. PRIMISSIMA YOGYAKARTA

TUGAS AKHIR

Oleh :

Nama : Muh. Afrizal Aditya Putra

NIM : 11522378

Yogyakarta, Februari 2016

Pembimbing I	Pembimbing II
Ir. Sunaryo, MP	Dian Janari, ST., MT

iv

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

ANALISI PERENCANAAN SISTEM PERAWATAN MESIN DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* II (RCM II)PADA MESIN WINDING SAVIO ESPERO DI PT. PRIMISSIMA YOGYAKARTA

TUGAS AKHIR

Oleh :

Nama : Muh. Afrizal Aditya Putra

NIM : 11522378

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

Yogyakarta, Maret 2016

Tim Penguji

Ir. Sunaryo, MP
Ketua

Dian Janari, ST., MT
Anggota I

Ir. Hudaya, MM
Anggota II

Muhammad Sugarindra, ST., MTI.
Anggota III

Mengetahui,
Ka. Prodi Tejnik Industri
Fakultas Teknologi Industri

Yuli Agusti Rochman, ST., M.Eng.

v

HALAMAN PERSEMBAHAN

Bismillahirrohmanirrohim
Alhamdulilahi Rabbil'alamin

Segala puji dan syukur penulis haturkan kehadirat Allah SWT yang telah menganugerahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Serta tidak lupa pula sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW yang telah membawa Islam untuk seluruh umat manusia dan membimbing kita menuju Ridho Allah SWT dan saya mempersembahkan untuk orang–orang yang tersayang.

Kepada kedua orang tua saya Akhmad Yunianto dan Nuraini yang tak pernah lelah terus memberikan semangat dan motivasinya.
Senantiasa membimbing dan mendoakan dengan penuh keikhlasan dan kesabaran.
Mohon maaf jika selama ini kurang bisa berbuat yang lebih baik. Semoga dengan terselesainya tugas akhir ini menjadi sedikit obat dan sebuah hadiah untuk Bapak dan Ibu.
Terima kasih untuk semua yang telah diberikan kepadaku.

Kedua adikku Citra Fatikha Ramadhan dan Azqia Dara Adam
Yang terus memberikan semangat, dukungan dan sindirannya. Semoga kita masing-masing dapat membahagiakan kedua orang tua dan bermanfaat untuk orang banyak.
Aamiin.

HALAMAN MOTTO

مَنْ جَدَّ وَجَدَ

"Siapa yang bersungguh-sungguh dia akan berhasil"
(riwayat al-Bukhari dan Muslim)

لَا يُكَلِّفُ اللَّهُ نَفْسًا إِلَّا وُسْعَهَا ۚ لَهَا مَا كَسَبَتْ وَعَلَيْهَا مَا اكْتَسَبَتْ رَبَّنَا لَا تُؤَاخِذْنَا إِنْ نَسِينَا أَوْ أَخْطَأْنَا رَبَّنَا وَلَا تَحْمِلْ عَلَيْنَا إِصْرًا كَمَا حَمَلْتَهُ عَلَى الَّذِينَ مِنْ قَبْلِنَا رَبَّنَا وَلَا تُحَمِّلْنَا مَا لَا طَاقَةَ لَنَا بِهِ وَاعْفُ عَنَّا وَاغْفِرْ لَنَا وَارْحَمْنَا أَنْتَ مَوْلَانَا فَانْصُرْنَا عَلَى الْقَوْمِ الْكَافِرِينَ

Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kesanggupannya. Ia mendapat pahala (dari kebajikan) yang diusahakannya dan ia mendapat siksa (dari kejahatan) yang dikerjakannya. (Mereka berdoa): "Ya Tuhan kami, janganlah Engkau hukum kami jika kami lupa atau kami tersalah. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau bebankan kepada kami beban yang berat sebagaimana Engkau bebankan kepada orang-orang sebelum kami. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau pikulkan kepada kami apa yang tak sanggup kami memikulnya. Beri maaflah kami; ampunilah kami; dan rahmatilah kami. Engkaulah Penolong kami, maka tolonglah kami terhadap kaum yang kafir. (QS. Al-Baqarah 286)

إِنَّ اللَّهَ لا يُغَيِّرُ مَا بِقَوْمٍ حَتَّى يُغَيِّرُوا مَا بِأَنْفُسِهِمْ

"Sesungguhnya Allah tidak akan mengubah keadaan suatu kaum sebelum mereka mengubah keadaan diri mereka sendiri" (QS.Ar-Rad:11)

KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

Asslamu'alaikum Warahmatullaahi Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin, puji syukur kehadirat Allah SWT atas berkat, rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan kesempatan, dan kemudahan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan resmi Kerja Prakterk. Tidak lupa shalawat serta salam selalu tercurahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW, beserta keluarga dan para sahabat, karena dengan syafa'atnya kita dapat hijrah dari zaman jahiliyah menuju zaman yang terang benderang.

Kerja prakterk adalah sebuah program yang dibentuk oleh Jurursan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia yang bertujuan untuk melatih mengembangkan dan menerapkan ilmu pengetahuan yang telah diperoleh kedalam sistem nyata. Sehingga Tugas Akhir menjadi salah satu syarat untuk menyelesaikan jenjang strata satu S1) Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.

Selama menyelesaikan Tugas Akhir ini penulis mengalami kesulitan dan hambata, namun dalam proses penulisan sampai dengan terselesaikannya Tugas Akhir ini, tentunya banyak sekali pihak yang berkontribusi didalamnya. Maka dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada berbagai pihak diantaranya :

1. Bapak Dr. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc, selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
3. Bapak Ir. Sunaryo, MP dan Bapak Dian Janari, ST., MT selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir ini, atas komitmen dan dedikasi sebagai pengajar yang sabar, tulus dan ikhlas telah meluangkan waktu untuk membimbing penulis menyelesaikan Tugas Akhir.
4. PT. Primissima yang telah memberikan kesempatan dan fasilitas memudahkan penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.

5. Kedua Oran Tua penulis yang luar biasa, adik serta keluarga yang telah mencurahkan cinta, kasih sayang, nasehat dan doa yang tidak pernah putus sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir ini.
6. Semua pihak yang telah berjasa kepada penulis yang namanya tidak dapat disebutkan satu-persatu, penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan dan do'a dan dukungannya selama ini.

Dan akhir kata, penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang berkepentingan. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati, penulis mengaharapkan adanya kritik dan saran yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang.

Wassalamu'alaikum Warahmatullaahi Wabarakatuh

Yogyakarta, Februari 2016

Muh. Afrizal Aditya Putra

11522378