



PT. YAMAHA INDONESIA

Jl. Rawagelam I/5, Kawasan Industri Pulogadung
Jakarta 13930 Indonesia, P.O. Box. 1190/JAT
Telp. : (62 - 21) 4619171 (Hunting) Fax. : 4602864, 4607077

SURAT KETERANGAN

No. : 385 /YI/ PKL /VIII/2018

Kami yang bertandatangan dibawah ini, Bagian Human Resource Development (HRD) PT. YAMAHA INDONESIA dengan ini menerangkan bahwa:

Nama : AGUS RAMADHANI
Nomor Induk Mahasiswa : 14522259
Jurusan : TEKNIK INDUSTRI
Fakultas : TEKNOLOGI INDUSTRI
Alamat : UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA –YOGYAKARTA

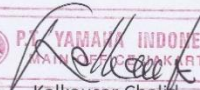
Telah melakukan program Internship melalui penelitian dan pengamatan dalam rangka penyusunan Tugas Akhir dengan Judul *"Perancangan Sistem Penjadwalan Produksi Untuk Meminimasi Makespan Menggunakan Metode Sequencing Total Work (TWK) dan Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) Pada Kelompok Kerja Cutting Sizer (Studi Kasus di PT. Yamaha Indonesia)"*.

Program ini dilaksanakan mulai Tanggal 01 Maret 2018 sampai dengan Tanggal 31 Agustus 2018. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan partisipasi yang telah diberikan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 31 Agustus 2018

HRD Department
PT. YAMAHA INDONESIA


Kalkausar Chalid
Manager

CC: - Arsip

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak intelektual, saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

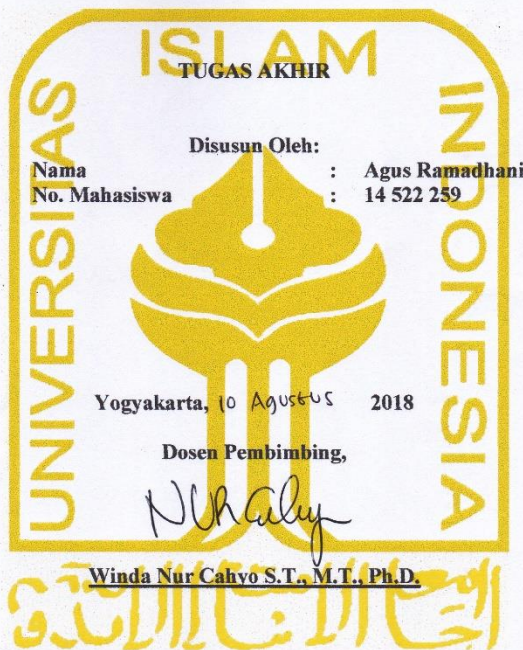
Yogyakarta, 10 Agustus 2018



Agus Ramadhani

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

PERANCANGAN SISTEM PENJADWALAN PRODUKSI UNTUK
MEMINIMASI *MAKESPAN* MENGGUNAKAN METODE *SEQUENCING*
TOTAL WORK (TWK) DAN *CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS)* PADA
DEPARTEMEN *CUTTING SIZER*
(STUDI KASUS: PT YAMAHA INDONESIA)



LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PERANCANGAN SISTEM PENJADWALAN PRODUKSI UNTUK
MEMINIMASI *MAKESPAN* MENGGUNAKAN METODE *SEQUENCING*
TOTAL WORK (TWK) DAN *CAMPBELL DUDEK SMITH* (CDS) PADA
DEPARTEMEN *CUTTING SIZER*
(STUDI KASUS: PT YAMAHA INDONESIA)

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh:

Nama : Agus Ramadhani
No. Mahasiswa : 14 522 259

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Teknik Industri
Yogyakarta, 10 September 2018

Tim Penguji

Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D.

Ketua

Dr. Dwi Handayani, S.T., M.Sc.

Anggota 1

Samsudin Dede Sunarya, CBM

Anggota 2

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Dr. Idris Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillah rabbil'alam

Terima kasih kepada kedua Orang Tua

(Simun & Siti Fatonah)

Terima kasih atas segala dukungan dan doa yang diberikan.

Terima kasih kepada keluarga besar saya yang sudah memberikan dukungan motivasi yang sangat berarti dan membangun.

Terima kasih kepada Bapak Winda Nur Cahyo S.T., M.T., Ph.D.

Terima kasih atas ilmu dan bimbingan yang diberikan.

Terima kasih kepada kerabat, sahabat, dan teman-teman saya yang selalu membantu dan hadir selama di bangku kuliah ini.

Jazakumullah Khairan Katsira

MOTTO

*Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kadar kesanggupannya.
(Q.S Al-Baqarah: 286)*

*Maka ingatlah kepada-Ku, niscaya Aku akan ingat kepadamu, dan bersyukurlah
kepada-Ku, dan janganlah kamu ingkar kepada-Ku.
(Q.S Al-Baqarah: 152)*

*Tetapi (ikutilah Allah), Allahlah Pelindungmu, dan Dialah sebaik-baik Penolong.
(Q.S Ali 'Imran: 150)*

“Di dalam sebuah penelitian kita boleh salah, tetapi kita tidak boleh bohong.”

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin, puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah *Subhanahu Wata'ala* atas berkat rahmat, ridho serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Sholawat serta salam tercurah kepada Rasulullah *Shallallahu'alaihi Wasallam* beserta keluarga dan para sahabat yang kita nantikan syafaatnya di hari akhir nanti.

Bimbingan dan bantuan yang begitu banyak senantiasa datang secara moril maupun materiil kepada penulis, baik langsung maupun tidak langsung selama penyusunan tugas akhir ini. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia
3. Bapak Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D. selaku dosen pembimbing tugas akhir atas segala ilmu yang telah diberikan dan kesabaran beliau dalam membimbing.
4. Kedua orang tua dan seluruh keluarga yang senantiasa memberikan dukungan dan doa tiada hentinya sehingga diberikan kelancaran akan penyelesaian tugas akhir ini dapat terlaksana dengan lancar.
5. Bapak Muhammad Amin selaku pihak PT Yamaha Indonesia (KK *Cutting Sizer*) dan para operator yang telah membantu penulis dalam menyediakan data yang diperlukan selama pengerjaan tugas akhir ini.
6. Seluruh teman-teman Program Magang Batch VI di PT Yamaha Indonesia yang telah memberi dukungan dan semangat kepada penulis.
7. Seluruh teman-teman Teknik Industri Angkatan 2014 serta kakak dan adik tingkat yang senantiasa selalu mendukung dan memberikan semangat selama menjalani

masa studi di Universitas Islam Indonesia terutama kepada sahabat baik Hardiyanti Budiman, Fathia Nisa, dan teman-teman *Unknown*.

8. Seluruh teman-teman Kos Pondok Keluarga yang selama 3 tahun selalu mendukung dan memberikan hal-hal yang mungkin tidak bisa saya dapatkan selama di kampus.
9. Seluruh pihak yang telah membantu penulis yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Akhir kata, semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan pembaca pada umumnya. Dengan kerendahan hati, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan penyusunan tugas akhir selanjutnya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Yogyakarta, 10 September 2018

Agus Ramadhani