ABSTRAKSI

Tujuan dari penelitian ini adalah menentukan perencanaan produksi dengan mengoptimalkan kapasitas produksi perusahaan, sehingga dapat melakukan produksi berdasarkan pada kapasitas perusahaan. Setelah dilakukan obeservasi kemudian diformulasikan permasalahan dalam bentuk Goal Linear Programming serta perhitungannya diselesaikan dengan bantuan software LINDO Diketahui output yang menunjukan bahwa perusahaan tidak dapat memenuhi semua order untuk bulan Desember karena tidak semua produk bisa diproduksi yaitu *Night Stand* dan *Dresser*. Serta terjadi waktu lembur pada stasiun kerja *sanding* sebesar 15 jam atau 900 menit.
Dengan biaya produksi sebesar Rp 186.320.452 keuntungan yang akan diperoleh perusahaan adalah sebesar Rp 34.636.978

Kata Kunci : *Goal Linear Programming*, kapasitas terpasang, kapasitas terpakai