

ABSTRAK

CV Safirah merupakan perusahaan yang bergerak di bidang konveksi dimana produksi yang dihasilkan yaitu kerudung. Dalam menjaga eksistensi, suatu perusahaan harus mampu melakukan persaingan dengan perusahaan lainnya. Salah satunya dengan mengoptimalkan sistem produksi yang ada di perusahaannya. Namun permasalahan yang sering terjadi yaitu munculnya waste yang dapat mengurangi produktivitas perusahaan. Maka perlu adanya suatu upaya untuk meminimalisir waste tersebut. Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini adalah untuk mengurangi jarak material handling yang ada di layout proses produksi yang ada di perusahaan CV Safirah yang didapatkan data dimana terdapat beberapa waste yang terjadi seperti jarak material handling yang kurang efisien, alur proses produksi yang bolak-balik dan juga zig-zag. Perbaikan terhadap masalah ini dilakukan dengan merancang ulang tata letak menggunakan metode Activity Relationship. Hasil dari perancangan ulang tata letak tersebut yaitu menurunnya jarak material handling sebesar 15,60% yang diukur menggunakan metode pengukuran jarak Rectlinier, alur produksi yang efisien.

Kata Kunci : Waste, Perancangan Ulang Tata Letak

.

