DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL i
PERNYATAAN KEASLIAN ii
SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN TA DARI PT. MAK iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING iv
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI v
HALAMAN PERSEMBAHAN vi
MOTTO vii
KATA PENGANTAR viii
ABSTRAK x
DAFTAR ISI xi
DAFTAR TABEL xiii
DAFTAR GAMBAR xiv
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1. Latar Belakang 1
1.2. Rumusan Masalah 3
1.3. Batasan Masalah 3
1.4. Tujuan Penelitian 3
1.5. Manfaat Penelitian 3
1.6. Sistematika Penulisan Laporan Tugas Akhir 4
BAB II KAJIAN LITERATUR 6
2.1. Kajian Induktif 6
2.2. Kajian Deduktif 7
2.2.1. Produktivitas 7
2.2.2. Waktu Siklus 8
2.2.3. Risiko 9
2.2.4. Kriteria Penerimaan Risiko 11
2.2.5. *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) 11
2.2.6. Mitigasi Risiko 15
BAB III METODE PENELITIAN 16
3.1. Objek Penelitian 16
3.2. Jenis Data 16
3.3. Metode Pengumpulan Data 17
3.4. Pengolahan Data 18
3.5. Alur Penelitian 18
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA 22
4.1. Pengumpulan Data 22
4.1.1. Profil Perusahaan 22
4.1.2. Visi dan Misi Perusahaan 23
4.1.3. Struktur Organisasi Unit *Hospital Equipment* 23
4.1.4. Proses Bisnis unit *Hospital Equipment* 26
4.1.5. Stasiun Kerja *Assembly* 27
4.1.6. Aktivitas *Assembly Operating Table 52501 M* 27
4.1.7. Identifikasi Risiko 32
4.2. Pengolahan Data 33
4.2.1. Identifikasi *Potential Effect*, *Risk Cause* dan *Current Control* 34

4.2.2. Penentuan Nilai *Severity, Occurrence* dan *Detection* 39
4.2.3. Perhitungan RPN 43
4.2.4. Evaluasi Risiko 44
4.2.5. Mitigasi Risiko 52
4.2.6. Perhitungan Produktivitas 58
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN 61
5.1. Analisis Risiko Menggunakan Metode FMEA 61
5.2. Analisis Usulan Tindakan Mitigasi 62
5.3. Analisis Penanggung Jawab Risiko 63
5.4. Analisis Perhitungan Produktivitas 65
BAB VI PENUTUP 68
6.1. Kesimpulan 68
6.2. Saran 69
DAFTAR PUSTAKA 70
LAMPIRAN 72

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 2 Kriteria Severity 13
Tabel 2. 3 Kriteria Occcurrence 13
Tabel 2. 4 Kriteria Detection 14
Tabel 4. 1 Aktivitas *Assembly Operating Table Manual 52501 M* 28
Tabel 4. 2 Data Identitas Expert 32
Tabel 4. 3 Identifikasi Risiko 32
Tabel 4. 4 Hasil Identifikasi Potential Effect, Risk Cause dan Current Control 35
Tabel 4. 5 Penjelasan Kriteria *Severity* 39
Tabel 4. 6 Penjelasan Kriteria *Occurrence* 40
Tabel 4. 7 Penjelasan Kriteria *Detection* 40
Tabel 4. 8 Hasil Penilaian 41
Tabel 4. 9 Hasil Perhitungan RPN 43
Tabel 4. 10 Penentuan Ranking Prioritas Berdasarkan RPN 45
Tabel 4. 11 *Risk Register* 47
Tabel 4. 12 Usulan Tindakan Mitigasi 52
Tabel 4. 13 Aktivitas Non Value Added 58
Tabel 5. 1 Matriks Penanggung Jawab Risiko 63

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Perbandingan NVA pada Proses *Assembly* 2
Gambar 2.1 Kriteria Penerimaan Risiko 11
Gambar 3.1 Alur Penelitian 19
Gambar 4. 1 Logo PT. Mega Andalan Kalasan 22
Gambar 4. 2 Struktur Organisasi Unit Hospital Equipment 25
Gambar 4. 3 Proses Bisnis Unit Hospital Equipment 26
Gambar 4. 4 Stasiun Kerja Assembly 27
Gambar 4. 5 Operating Table Manual 52501 M 28
Gambar 4. 6 Peta Risiko 51
Gambar 4. 7 Lampiran SOP 56
Gambar 4. 8 Peta Risiko Setelah Mitigasi 57
Gambar 5. 1 Grafik Perbandingan Waktu NVA 66
Gambar 5. 2 Grafik Perbandingan Produktivitas 67