PERNYATAAN KEASLIAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di suatu perguruan tinggi. Kecuali secara tertulis diacu dalam tugas akhir ini dan disebutkan dalam referensi. Apabila dikemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar maka saya bersedia menerima hukuman atau sanksi apapun sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Yogyakarta, 04 September 2018



Mukhlas Dwi Putra

14522467

PT. YAMAHA INDONESIA
Jl. Rawagelam I/5, Kawasan Industri Pulogadung
Jakarta 13930 Indonesia, PO. Box. 1190/JAT
Telp. : (62 - 21) 4619171 (Hunting) Fax. : 4602864, 4607077

SURAT KETERANGAN

No. : 393 /YI/ PKL /VIII/2018

Kami yang bertandatangan dibawah ini, Bagian Human Resource Development (HRD) PT. YAMAHA INDONESIA dengan ini menerangkan bahwa:

Nama	: MUKHLAS DWI PUTRA
Nomor Induk Mahasiswa	: 14522467
Jurusan	: TEKNIK INDUSTRI
Fakultas	: TEKNOLOGI INDUSTRI
Alamat	: UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA –YOGYAKARTA

Telah melakukan program Internship melalui penelitian dan pengamatan dalam rangka penyusunan Tugas Akhir dengan Judul *"Analisis Penyebab Rework Kabinet Upright Warna Polished Mahogany dan Polished Walnut pada Factory 2 Menggunakan FMEA dan AHP)"*.
Program ini dilaksanakan mulai Tanggal 01 Maret 2018 sampai dengan Tanggal 31 Agustus 2018. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan partisipasi yang telah diberikan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 31 Agustus 2018

HRD Department
PT. YAMAHA INDONESIA

PT. YAMAHA INDONESIA

Kalkausar Chalid
Manager

CC: - Arsip

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

ANALISIS PENYEBAB *REWORK* KABINET *UPRIGHT* WARNA *POLISHED MAHOGHANY* DAN *POLISHED WALNUT* PADA *FACTORY* 2 MENGGUNAKAN PENDEKATAN FMEA DAN AHP

(Studi Kasus di PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

Oleh:

Nama : Mukhlas Dwi Putra

No. Mahasiswa : 14522467

Yogyakarta, 04 September 2018

Pembimbing,

(Dr. Dwi Handayani, S.T, M.Sc)

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

ANALISIS PENYEBAB *REWORK* KABINET *UPRIGHT* WARNA *POLISHED MAHOGHANY* DAN *POLISHED WALNUT* PADA *FACTORY* 2 MENGGUNAKAN PENDEKATAN FMEA DAN AHP

(Studi Kasus di PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

Oleh :

Nama : Mukhlas Dwi Putra

No. Mahasiswa : 14522467

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

Yogyakarta, 10 September 2018

Tim Penguji

Dr. Dwi Handayani, S.T., M.Sc. _____

Ketua

Andrie Pasca Hendradewa, S.T., M.T. _____

Anggota I

Samsudin Dede Sunarya, CBM _____

Anggota II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Teruntuk kedua orangtuaku yang sangat luar biasa, yang tidak pernah lelah membimbingku, mengajariku, serta menasehatiku. Teruntuk abang dan adikku, seluruh keluarga besar, sahabat dan orang-orang tercinta. Terima kasih untuk semua doa-doa, kasih sayang dan nasihat. Dukungan moral, serta mengajarkan ketabahan dan sabar dalam menghadapi segala hal. Terimakasih untuk semua perhatian dan kepedulian,motivasi dan doa-doa yang selalu dilafalkan.

Salam Rindu.

MOTTO

Hai orang-orang beriman apabila dikatakan kepadamu: "Berlapang-lapanglah dalam majlis", maka lapangkanlah niscaya Allah akan memberi kelapangan untukmu. Dan apabila dikatakan: "Berdirilah kamu", maka berdirilah, niscaya Allah akan meninggikan orang-orang yang beriman di antaramu dan orang-orang yang diberi ilmu pengetahuan beberapa derajat. Dan Allah Maha Mengetahui apa yang kamu kerjakan.
(QS Al-Mujadalah : 11)

Dari Abu Hurairah radhiallahu'anhu, sesungguhnya Rasulullah shallallahu'alaihi wasallam bersabda: "Barang siapa menempuh jalan untuk mencari ilmu, maka Allah akan memudahkan baginya jalan ke surga."
(H.R Muslim).

Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kesanggupannya. Ia mendapat pahala (dari kebajikan) yang diusahakannya dan ia mendapat siksa (dari kejahatan) yang dikerjakannya. (Mereka berdoa): "Ya Tuhan kami, janganlah Engkau hukum kami jika kami lupa atau kami tersalah. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau bebankan kepada kami beban yang berat sebagaimana Engkau bebankan kepada orang-orang sebelum kami. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau pikulkan kepada kami apa yang tak sanggup kami memikulnya. Beri maaflah kami; ampunilah kami; dan rahmatilah kami. Engkaulah Penolong kami, maka tolonglah kami terhadap kaum yang kafir.
(QS Al Baqarah : 286)

"Barang siapa yang bersungguh-sungguh maka mendapatlah ia,
Barang siapa yang bersabar maka beruntunglah ia,
Barang siapa yang berjalan diatas jalannya maka sampailah ia".
(Kata Mutiara Bahasa Arab)

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdullillahi rabbil 'alamiin, puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini yang berjudul "ANALISIS PENYEBAB REWORK KABINET UPRIGHT WARNA POLISHED MAHOGHANY DAN POLISHED WALNUT PADA FACTORY 2 MENGGUNAKAN PENDEKATAN FMEA DAN AHP". Tak lupa shalawat serta salam senantiasa tercurahkan kepada Rasullullah Muhammad SAW besarta para keluarga, sahabat dan pengikutnya, yang telah membimbing dan membawa kita dari zaman kebodohan menuju zaman yang penuh dengan ilmu pengetahuan.

Semoga Laporan Tugas Akhir ini bisa bermanfaat dan penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar–besarnya serta penghargaan yang setinggi-tingginya kepada semua pihak yang telah berjasa memberikan motivasi dalam rangka menyelesaikan laporan ini kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universtas Islam Indonesia Yogyakarta.
2. Bapak Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D, selaku Ketua Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta
3. Ibuk Dr. Dwi Handayani, S.T., M.Sc., selaku Dosen Pembimbing yang baik hatinya, yang telah memberikan bantuan dan arahannya kepada penulis sejak awal hingga akhir penyusunan tugas akhir ini.
4. Kedua orangtua tercinta, adik penulis, Dinda Rahmi Putri dan abang penulis Fikri Aulia, untuk segala perhatian, motivasi dan doa yang diberikan sehingga penyelesaian tugas akhir ini dapat terlaksana dengan lancar.
5. Bapak Syamsudin, Bapak Rudianto, Bapak Faizin dan Bapak Andi untuk segala pelajaran dan pengalaman yang telah diberikan selama magang di PT. Yamaha Indonesia.

6. Bapak Asni dan Bapak Siswo selaku *Foreman* dan Kepala Kelompok di *Factory* 2 yang telah memberikan bimbingan selama penelitian serta bersedia direpotkan oleh penulis dalam hal konsultasi dan pengambilan data.
7. Rekan-rekan se-kepanitian maupun se-organisasi yang telah banyak memberikan motivasi dan juga inspirasi serta pelajaran selama hidup di Yogyakarta.
8. Rekan-rekan magang PT. Yamaha Indonesia *batch* 6 yang memberikan pengalaman pelajaran hidup selama satu semester.
9. Seluruh pihak yang tidak bisa disebutkan satu-persatu yang selalu memberikan dukungan, doa dan energi positif.

Penulis menyadari bahwa penulisan Laporan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, sehingga penulis mohon kritik, saran dan masukan yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan di masa yang akan datang. Semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berguna bagi penulis khususnya dan bagi para pembaca pada umumnya. Amiin Yaa Robbal 'Aalamin.

Wassalamu'alaikum Warahmatullah Wabarakatuh

Yogyakarta, 04 September 2018

Penulis

Mukhlas Dwi Putra