

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI
IMPLEMENTASI *MIXED MODEL ASSEMBLY LINE BALANCING*
DALAM LINGKUNGAN MANUFAKTUR *MAKE TO ORDER*
UNTUK MEMINIMASI JUMLAH PERALATAN
(Studi Kasus di PT. Perwita Karya Furniture, Sleman)

TUGAS AKHIR

Oleh :

Nama : **DIMAS SUMARTANTO**

No. Mhs. : **99 522 184**

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-I Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia

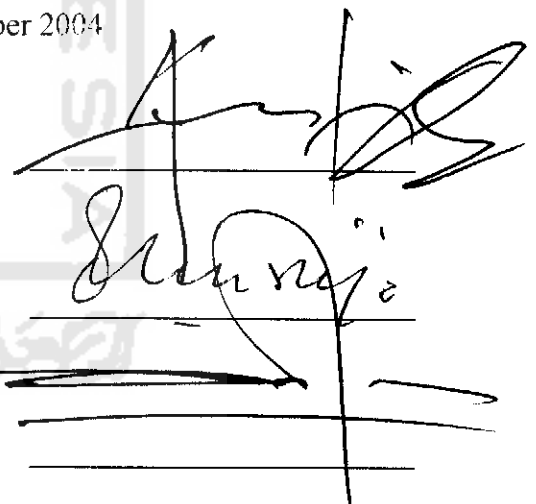
Yogyakarta, 8 Desember 2004

Tim Penguji :

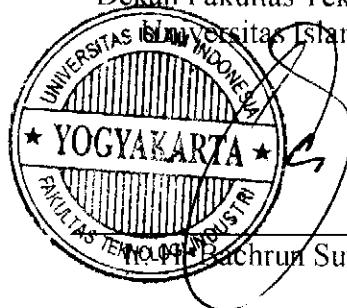
H. Taufiq Immawan, ST, MM
Ketua

Ir. Sunaryo.MP.
Anggota I

Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc.
Anggota II



Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Bachrun Sutrisno, M.Sc.

Halaman Persembahan



Ibu dan Ayah tercinta

Kakakku Ndari dan suaminya Djarot

Keponakanku Chika

Adikku Yanti

Halaman Motto

“ Sungguh Allah tidak akan merubah nasib suatu kaum sampai mereka sendiri mengubah dirinya ” (Ar rad : 11)

“ Adapun hamba Allah Yang Maha Pengasih adalah mereka yang berjalan di bumi dengan hati merendah ” (QS AL Furqon : 63)

*“... Allah meninggikan orang-orang yang beriman diantara kamu dan orang-orang yang berilmu pengetahuan beberapa derajat ”
(QS: Al Muffadillah :11)*

Barang siapa mengamalkan apa-apa yang ia ketahui, maka Allah akan mewariskan kepadanya ilmu yang belum diketahuinya dan Allah akan menolong dia dalam amalnya sehingga dia mendapatkan ilmunya, maka ia tersesat oleh ilmunya itu dan Allah tidak akan menolong dia dalam amalnya, sehingga ia mendapatkan neraka.