PENANGANAN RESIKO KEGAGALAN PEMBUATAN BODY FRAME TYPE SUPRA X 125 DENGAN METODE PFMEA DAN PART DEPLOYMENT

(Studi Kasus Pada PT. MEGA ANDALAN KALASAN Yogyakarta)

TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai Salah Satu Syarat
untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri

oleh :

Nama : **Aruni Wahyu Gustina**

No. Mahasiswa : **03 522 252**

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA
2008