

**ANALISIS PENYEBAB *REWORK* KABINET *UPRIGHT* WARNA *POLISHED*
MAHOUGHANY DAN *POLISHED WALNUT* PADA *FACTORY 2* MENGGUNAKAN
PENDEKATAN FMEA DAN AHP
(Studi Kasus di PT Yamaha Indonesia)**

TUGAS AKHIR

**Diserahkan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Disusun Oleh

Nama : Mukhlas Dwi Putra

No. Mahasiswa : 14522467

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2018