ABSTRAK

Penelitian ini digunakan untuk mengevaluasi pengawasan kualitas beras di gudang BULOG 206 Rembang yang berasal dari para mitra kerja BULOG dikawasan Rembang. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Statistical Quality Control* dan Diagram Ishikawa. Penelitian ini menguji 12 variabel yang mempengaruhi penilaian kualitas beras yang masuk kedalam persyaratan khusus penilaian kualitas beras. Variabel yang digunakan dalam penelitian ini adalah kadar air, derajat sosoh, beras kepala, butir utuh, butir patah, butir menir, butir mengapur, butir kuning/rusak, butir merah, benda asing, butir gabah dan campuran varietas lain. Hasil perhitungan menggunakan metode *Statistical Quality Control* kemudian dibandingkan dengan batas toleransi penyimpangan yaitu sebesar 5% (=2σ). Hasil penelitian menunjukan dari duabelas variabel yang diteliti, terdapat tiga variabel yang menunjukkan adanya penyimpangan kualitas yaitu variabel kadar air, butir patah, dan butir kuning/rusak. Tiga variabel yang mengalami penyimpangan, selanjutnya dicari penyebab yang menimbulkan terjadinya penyimpangan dengan menggunakan diagram Ishikawa.